



© ODLO International AG www.odlo.com

Ausgezeichnete Zusammenarbeit

PFC-freie Warp-Knit Lamine von Trans-Textil und Penn Textile Solutions sorgen für Schutz und zusätzliche Design-Highlights

ODLO gewinnt ISPO-Award mit innovativer Skitourenbekleidung

Die unabhängige Jury des ISPO Award prämierte jüngst die Skitourenbekleidung X-Alp Performance von ODLO. Grundlage für das ausgezeichnete Ensemble aus X-Alp Performance Knit 3L Jacke und X-Alp Performance Knit 3L Hose sind PFC-freie Warp-Knit Lamine von Trans-Textil. Die gezielt gestalteten offenen 3D-Strukturen entstehen dabei direkt im Wirkprozess und sorgen für einen Blick auf das individuell gefärbte Topaz Membransystem. Die wasserdichte und atmungsaktive Barriere sorgt damit für zuverlässigen Schutz und Komfort und wird selbst zum Design-Faktor.

Bereits das sechste Mal in Folge wurde eine Design-Innovation von ODLO bei der grössten Sportfachmesse der Welt mit dem ISPO-Award prämiert. Die X-Alp Performance Knit 3L Jacke und Hose sind Teil einer neuen Generation leistungsstarker Skitourenbekleidung, die den Komfort und die Bewegungsfreiheit von Softshells mit dem 3-Lagen-Schutz von Hardshells für eine Vielzahl von Wintersportarten vereint. Die Performance-Knit-Kollektion von ODLO wird im September 2023 auf den Markt kommen.

Die 3D-Warp-Knit Lamine von Trans-Textil bieten dabei ideale Voraussetzungen, um diese hohen Ansprüche zu erfüllen. Als Mehrlagenverbund erhalten sie durch die spezielle Point-in-Point® Laminationstechnologie den 4-Wege-Stretch-Faktor für maximale Bewegungsfreiheit. Die gezielte Gestaltung von Funktionszonen basierend auf der Dreamshape®-Technologie von Penn Textile Solutions macht es möglich, auf die spezifischen Anforderungen unterschiedlicher Körperregionen einzugehen. So können beispielsweise Meshzonen mit definierter Lochgröße für Atmungsaktivität nach Maß oder abriebfeste 3D-Strukturen exakt dort platziert werden, wo sie erforderlich sind. Damit ist die Bekleidung langlebig und äußerst klimakomfortabel.

Durch die flexible Membranfertigung von Trans-Textil lassen sich problemlos innerhalb kürzester Zeit beliebige Farbvarianten ganz nach Kundenwunsch herstellen, ohne Einschränkungen in der Performance. In Kombination mit weiteren umweltschonenden Technologiebausteinen wie der PFC-freien wasserabweisenden Oberflächenausrüstung Topaz Clean4Green® realisiert Trans-Textil funktionelle Textilprodukte etwa für Isolationsjacken, Hard- oder Softshells mit höchsten Ansprüchen an Performance, Design und Umweltleistung. Alle Materialien inklusive der Topaz Membransysteme sind frei von PFC, nach Standard 100 by Oeko-Tex® zertifiziert und werden unter strengsten Umweltgesichtspunkten REACH-konform in Deutschland verarbeitet. Die vollständige Fertigungskette „Made in Germany“ bietet dabei hohe Flexibilität und kurze Wege, was zu einer möglichst geringen CO2-Belastung durch Transportwege beiträgt.

Alle Bilder: © ODLO International AG www.odlo.com

Über ODLO

ODLO fertigt strapazierfähige, größtenteils nachhaltige funktionale Bekleidung für aktive, leidenschaftliche Menschen. Ganz einfach. Für jedes Wetter. Für jedes Terrain. Unsere Kleidung wird von innen nach außen in der Schweiz entworfen. Dabei verwenden wir eine branchenprägende Lagentechnologie, die wir vor 75 Jahren erfunden haben. Mit derselben Präzision widmen wir uns allem, was wir machen.

Draußen oder drinnen. Schnell oder langsam. Baselayer und mehr. Wir sind sehr stolz darauf, Menschen in beinahe 40 Ländern weltweit bei einem aktiven Leben zu unterstützen. Ihnen möchten wir sagen: Keep going!

Kontakt zur Presse:
ODLO International AG, Public Relations
Bösch 47, CH-6331 Hünenberg, Switzerland
publicrelations@odlo.com

Über Penn Textile Solutions

Penn Textile Solutions (PTS), ein international aufgestellter Textilhersteller, entwickelt und produziert innovative Stoffe für unterschiedlichste Kundenkreise. Penn Italia (PI) wurde 1987 gegründet und ist ein Partnerunternehmen der Penn Textile Solutions GmbH (PTS).

Nach dem Motto „In Italien kreiert, in Deutschland technisch umgesetzt“ verantwortet Penn Italia die Bereiche Kreativität, Entwicklung und Marketing der Gruppe. Das eigene Produktangebot von Penn Italia mit dem Schwerpunkt auf flexiblen Lösungen ist auf Markt- und Kundenbedürfnisse zugeschnitten.

Die Penn Textile Solutions GmbH (PTS) mit Sitz in Paderborn kann auf mehr als 60 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Elastomer-Strickware zurückblicken und produziert in ihrem Werk auf einer Fläche von 15.000 m². Eigene Wirk- und Strickmaschinen und vollständig automatisierte Färbung und Veredelung sorgen für ein funktional wie optisch überzeugendes Endprodukt.

Regional produziert für Kunden in aller Welt.

Über Trans-Textil

Die Trans-Textil GmbH aus Freilassing im Berchtesgadener Land gehört zu den technologisch führenden Unternehmen in der Entwicklung und Herstellung von nachhaltigen Funktionstextilien durch Lamination, PFC-freie Membrantechnologien, wasserbasierte Beschichtung, PFC-freie Ausrüstung und Druckverfahren. Seinen nachhaltigen Einsatz über die gesetzlichen Anforderungen hinaus dokumentiert das Unternehmen unter anderem durch die Zertifizierung seiner Produkte „Made in Germany“ nach den Kriterien des STANDARD 100 by OEKO-TEX®, die Zertifizierung nach EN ISO 9001, EN ISO 14001 und OHRIS im Bereich Arbeitsschutz und Anlagensicherheit. Dabei kommen die Funktionstextilien in der persönlichen Schutzausrüstung, Schuhkomponenten, medizinischen und technischen Anwendungen ebenso zum Einsatz wie in hochentwickelten Lösungen für die Bereiche Outdoor, Sport und Freizeitbekleidung.