



Topaz
by trans-textil

Woll Laminate

Als natürliche Hochleistungsfaser ist Wolle bereits durch die Natur mit erstaunlichen Eigenschaften ausgestattet:

- Isoliert gegen Kälte und schützt vor Hitze
- Ausgezeichnetes Feuchtigkeitsmanagement, daraus resultierend geringe Knitteranfälligkeit und gutes Erholungsvermögen
- Trockenempfindung noch bei 30 % Feuchtigkeitsaufnahme
- Geruchsneutralisierend
- Natürlicher UV-Schutz
- Schwer entflammbar
- Keine schmelzenden Verbrennungsrückstände
- Antistatisch - geringes Anschmutzverhalten



Mehrlagige Textilverbünde mit dem nachwachsenden Rohstoff Wolle bieten ideale Voraussetzungen für die weitere Funktionalisierung und Performance:

- Als Futter im 3-Lagen-Laminat oder als Liner für beschleunigten Feuchtigkeitstransport weg vom Körper
- Synergieeffekte in umweltfreundlichen Hybridprodukten mit atmungsaktiven und wasserdichten Membransystemen von Trans-Textil
- Spezielle Woll-/Polyester-Hybridtextilien ermöglichen ein individuelles Design durch den umweltfreundlichen Transferdruck auf der PES-Außenseite

PLUS für die Umwelt

- Naturprodukt Wolle mit positiver Ökobilanz im Lebensweg
- Trans-Textil Hightech-Membranportfolio auf umweltfreundlicher Basis sowie Rezepturen auf wässriger Grundlage, Öko-Tex Standard 100 zertifiziert
- Wasserabweisende Ausrüstung ohne Einsatz ökologisch bedenklicher PFC's
- Wolle ist kompostierbar
- Bezug der Wolle aus kontrollierter Aufzucht

Anwendungsbereiche

- Arbeitsschutzkleidung
- Outdoor, Sport und Freizeit
- Technische Textilien



www.trans-textil.de

Trans-Textil GmbH
Pommernstrasse 11-13
83395 Freilassing
Germany

Tel.: +49 (0) 8654 / 66 07 -0
Fax: +49 (0) 8654 / 66 07 -10
E-Mail: info@trans-textil.de